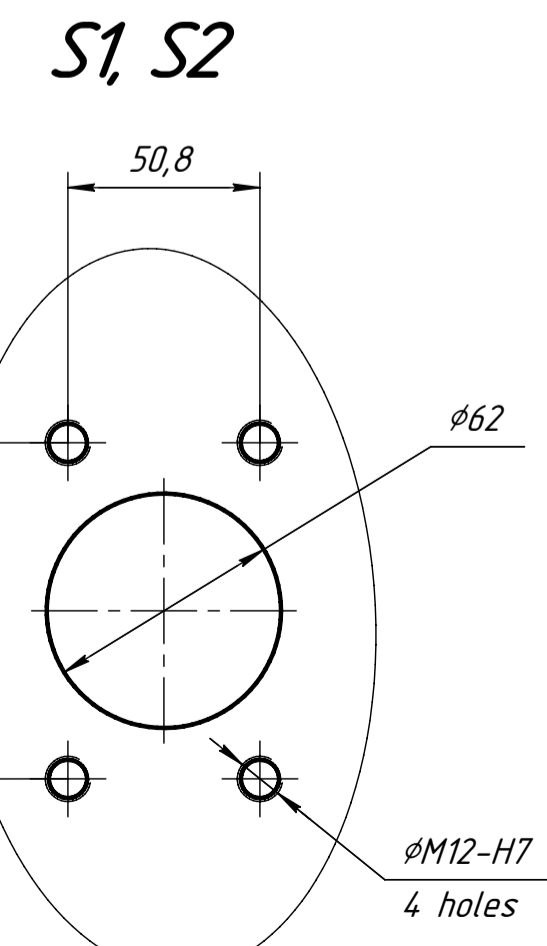
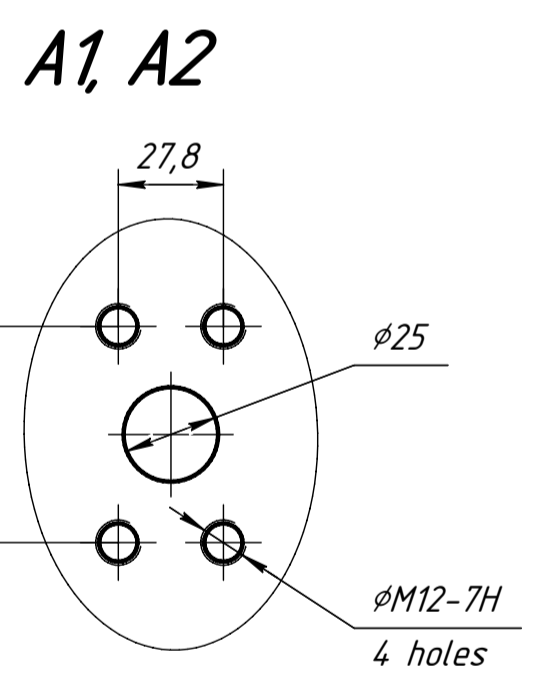
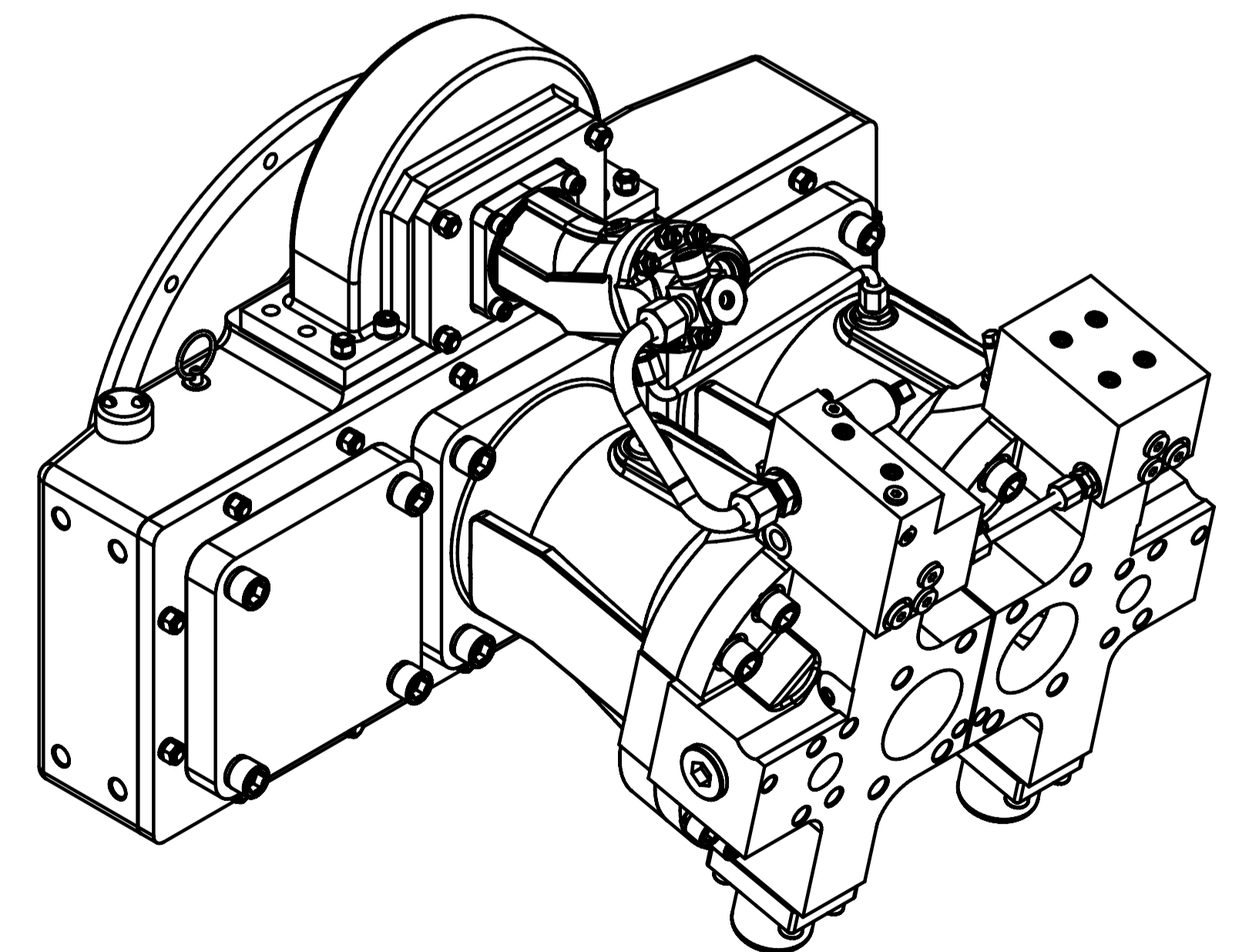
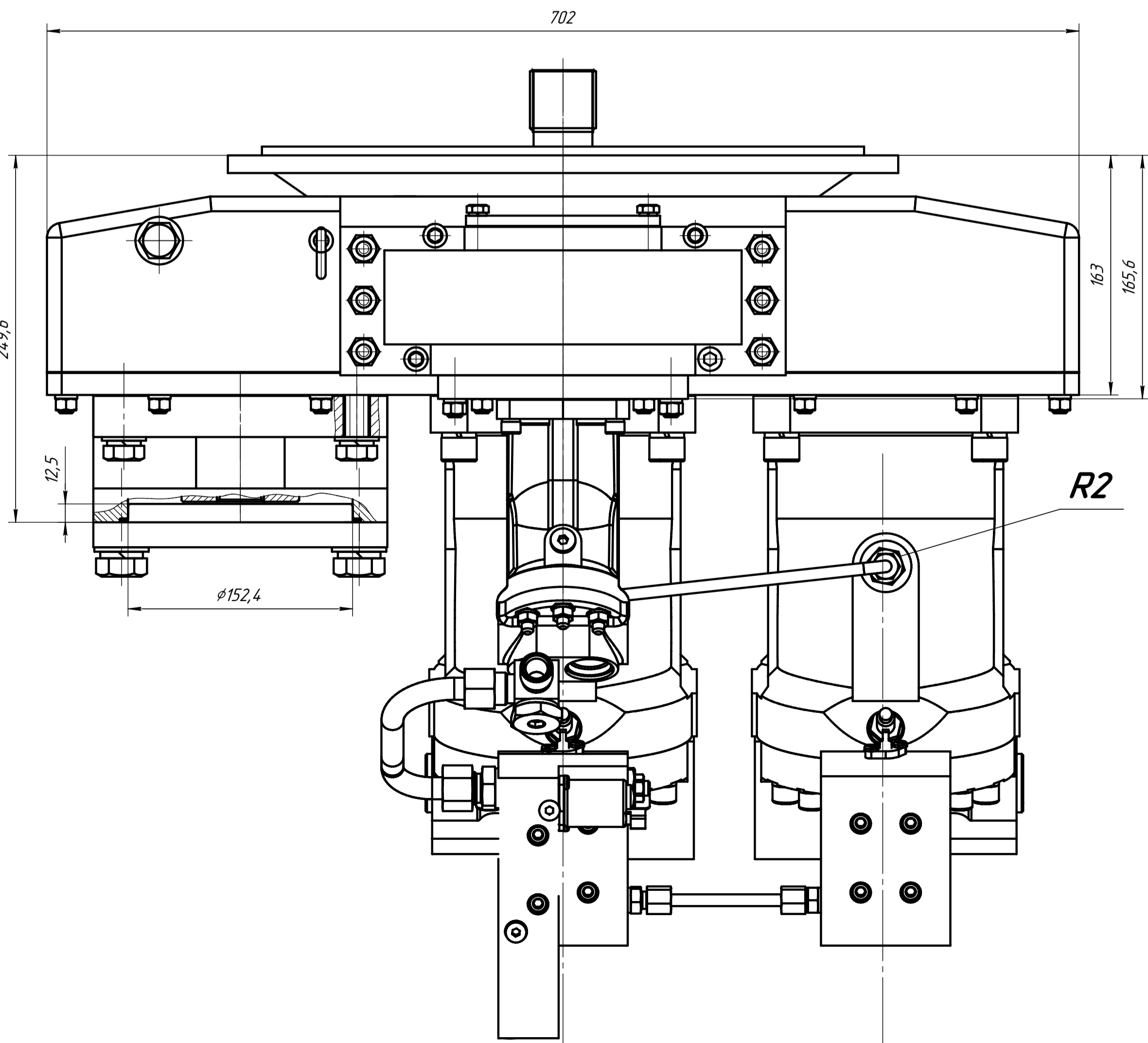


**Технические характеристики**

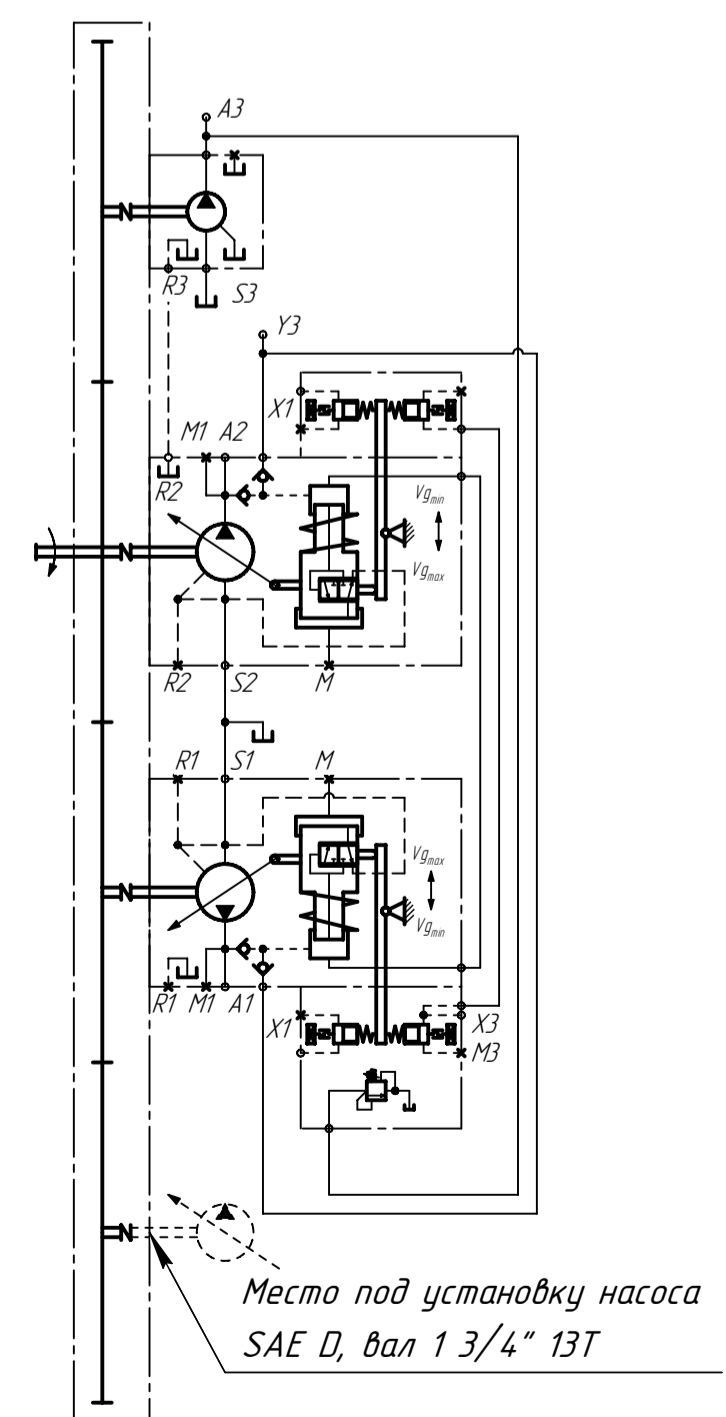
Передаточное число основной передачи 1	1
Передаточное отношение дополнительной передачи	0,9
Направление вращения вала двигателя насоса	Против
Частота вращения вала насоса n, об/мин	400
- номинальная	1200
- максимальная при давлении на входе 0,08 МПа	2000
- максимальная при давлении на входе 0,2 МПа	3000
Рабочий объем 313,4, 107,597 V <sub>г</sub> см <sup>3</sup> /об	
- номинальный	0
- максимальный	107
Рабочий объем 310,12 V <sub>г</sub> см <sup>3</sup> /об	12
Давление намотания P <sub>н</sub> , МПа	
- максимальное рабочее	4,0
Крутящий момент T, Нм	2000
- максимальный	2
Объем заливаемого в редуктор масла, л	90(90-3)
Масло - соответствие классификации SAE (API)	0,88
МТБ полны	165
Масса, кг	

**Размеры портов**

Обозначение	Наименование	Размеры
A1	Порт намотания	SAE 1 1/4"
A2	Порт намотания	SAE 1 1/4"
A3	Порт намотания	M22x1,5-6g
S1	Порт всасывания	SAE 3"
S2	Порт всасывания	SAE 3"
S3	Порт всасывания	M27x2-7Hx16
R1, R2, R3	Отверстие для выпуска воздуха	M22x1,5-16 DIN3852
X1	Канал управления (положительное управление)	M14x1,5-12 DIN3852
X3	Канал управления (корректировка потребляемой мощности)	M14x1,5-12 DIN3852
Y3	Канал для подключения внешнего датчика регулятора	M14x1,5-12 DIN3852
M	Контроль давления регулятора	M12x1,5-12 DIN3852
M1, M2	Контроль рабочего давления	9/16-18 UNF-2B ISO11928
M3	Контроль давления корректировки потребляемой мощности	M14x1,5-12 DIN3852



Принципиальная гидравлическая схема



Место под установку насоса SAE O, вал 1 3/4" 13T

				344.3.107.100.880X ГЧ	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Масштаб
Разработ					1:2,5
Проект					
Т.контр.					
И.контр.					
Упр.					
				Агрегат насосный	
				Габаритный чертёж	
				PSM-Hydraulics	
				Копировать	